

Balizas de Emergencia conectadas



Declaración de confidencialidad



La presente documentación es propiedad de Orange Espagne S.A.U., tiene carácter confidencial y no podrá ser objeto de reproducción total o parcial, tratamiento informático ni transmisión de ninguna forma o por cualquier medio, ya sea electrónico, mecánico, por fotocopia, registro o cualquier otro. Asimismo, tampoco podrá ser objeto de préstamo o cualquier forma de cesión de uso sin el permiso previo y escrito de Orange Espagne S.A.U., titular del Copyright. El incumplimiento de las limitaciones señaladas por cualquier persona que tenga acceso a la documentación será perseguido conforme a la ley.



Nueva Ley de tráfico. Balizas de Emergencia



La DGT pone fin al uso de los triángulos de emergencia y así desde el **1 de enero de 2026** todos los vehículos, excepto las motos que es solo recomendable deberán utilizar una **baliza V16 con geolocalización GPS y conectada con la DGT**

Doble objetivo:

- Evitar que el usuario tenga que abandonar el vehículo para colocar los triángulos, lo que implica muchos accidentes a día de hoy
- Que la baliza pueda enviar al sistema central de DGT, denominado DGT 3.0. el posicionamiento del vehículo accidentado



Baliza V16

Características



Certificación V16 de la DGT: La baliza cumple con todos los requisitos exigidos por la Dirección General de Tráfico (DGT), garantizando su conformidad con los estándares de seguridad y señalización establecidos.



El centro de recepción de avisos de emergencia de **SOS ROAD CONNECTED** recibe las señales de los dispositivos conectados **reenviando la señal al centro de la DGT 3.0** quien avisara al resto de conductores de la posición del vehículo que emite la señal de emergencia.



Geoposicionamiento integrado y Anonimato en la Transmisión de Datos: La capacidad de geoposicionamiento no solo permite conocer la ubicación exacta del vehículo, sino que también, de manera anónima, traslada esta información a la DGT. Este enfoque garantiza la privacidad del usuario mientras contribuye eficazmente a informar al resto de conductores sobre la ubicación del vehículo en situaciones de emergencia.



El usuario puede **comprobar** fácilmente el correcto funcionamiento de la baliza y **su conexión con la Dirección General de Tráfico (DGT)**, escaneando el código QR asegurando que el dispositivo está listo para su uso en caso de emergencia.

Baliza V16

Características



Iluminación en 360° con alta luminosidad visible a 1 km: La baliza proporciona una visibilidad excepcional en todas las direcciones, mejorando la capacidad de otros conductores y servicios de emergencia para detectar la presencia del vehículo desde distancias significativas.



Potente imán de neodimio: El imán de neodimio permite adherir la baliza al vehículo de manera segura y eficiente, proporcionando una instalación rápida y fácil.



Resistencia al viento (180Pa), al agua y polvo (IP54): La baliza está diseñada para soportar condiciones climáticas adversas, asegurando su funcionamiento óptimo incluso en situaciones meteorológicas desafiantes.



Pilas Seguridad y Economía

BATERÍAS:

Pilas Súper Alcalinas 3xAA Incluidas, Certificadas V16.

ECONÓMICAS:

Las pilas alcalinas tipo AA son las más económicas y fáciles de encontrar en cualquier comercio facilitando al usuario tener siempre unas pilas de repuesto.

SEGURIDAD:

Baterías Súper Alcalinas de alta capacidad, totalmente seguras, evitando así las temidas reacciones de las inestables baterías de litio que se suelen usar en dispositivos recargables, cuando son sometidas térmicamente a entornos extremos como puede ser el interior de un vehículo en verano.



Resumen. Principales características

Obligatoria en 2026: Cumple con los requisitos futuros.

Uso Seguro: Señaliza sin necesidad de salir del vehículo.

Certificación DGT: Cumple con las normativas oficiales.

Visibilidad 360°: LEDs potentes visibles a largas distancias.

Conectividad NB-IoT: Comunicación con la DGT en tiempo real.

12 Años de Datos: incluidos y sin coste adicional.

Instalación Rápida: Adhesión magnética con imán de neodimio.

Resistencia IP54: Protegida contra agua, polvo y viento.

Energía Eficiente: Funciona con 3 pilas AA fáciles de reemplazar.

Portátil y Compacta: Fácil de almacenar y transportar.